

Полигласс VEF WR

Тип:	Абразивостойкий винилэфирный акриловый сополимер с наполнителем из стелочешуек. Этот материал подобен материалу VEF, но в его составе имеются специальные абразивостойкие наполнители, которые повышают стойкость данного материала к абразивному износу и эрозии.
Предлагаемое использование:	В погружных условиях, где требуется сверх высокая сопротивляемость к химическим воздействиям и устойчивость к эрозии. Пригоден для большого количества различных агрессивных химических сред с pH фактором от самого низкого до самого высокого, устойчив к воздействию широкого спектра химикатов, отлично противостоит воздействию большинства растворителей
Техника безопасности:	Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией по технике безопасности и соблюдайте все правила т/б.
Устойчивость к химическому воздействию:	Смотрите таблицу устойчивости к химическим воздействиям для материала VE. Подвержен воздействию некоторых высокополярных растворителей и растворов, имеющих высокий pH при температурах свыше 500 C.
Подготовка поверхности:	Металлические поверхности: Перед нанесением материала должна быть произведена дробеструйная очистка поверхности в соответствии со стандартом ISO 8501-1 Sa 2 ½. SSPC-SP 10. (Полная информация указана в разделе «Коррокоут». Подготовка поверхности SP1). Бетонные поверхности: Полная информация указана в разделе «Коррокоут. Подготовка поверхности SP5».
Оборудование для нанесения:	Безвоздушный распылительный аппарат со степенью сжатия 45:1 либо с большей. Удалите все жидкостные фильтры и используйте комбинацию прокладок из кожи и из PTFE (политетрафторэтилена (фторопласта)). Используйте шланги с нейлоновым (полиамидным) внутренним покрытием диаметром 10 мм (3/8 дюйма), свободный конец шланга – 6 мм диаметром. Пистолет-распылитель с соплом большого диаметра с реверсивным (для очистки) наконечником распылителя. Размер сопла пистолета 0.7 – 1.2 мм (28000 – 48000) с веером распыла в 45 -65 градусов. Размер сопла и угол веера распыла зависят от типа и условий выполняемой работы. Примечание: износ сопла пистолета-распылителя при работе с этим материалом - высокий. Давление должно соответствовать длине шланга и условиям нанесения (приблизительно 200 бар). Нанесение кистью: возможно с особым тщанием на небольшие по площади поверхности.
Нанесение:	Зависит от условий среды и целевого назначения, но обычно Полигласс VEF WR наносится прямо на подготовленную поверхность в несколько слоев способом распыления "мокрым по мокрому" слоями с толщиной влажной пленки покрытия 500 – 1200 микрон. Допускается нанесение материала в один слой. Там, где это требуется, используйте грунтовку Полигласс PPA либо PPV при температурах свыше 850 C. Более подробная информация приведена в Руководстве «Нанесение материалов Полигласс» (Polyglass Application Data Sheet).
Рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия:	От 500 до 3000 микрон в зависимости от назначения и условий среды. Этот материал является барьерным покрытием, и выбор толщины покрытия зависит от условий среды.
Пропорции смешивания и смешивание:	98:2 основа к наполнителю. См. информацию о правилах смешивания и добавлении ингибитора на стр. Polyglass Application Data Sheet. Добавка ингибитора после катализатора разрушит материал
Срок годности (после	Приблизительно 50 минут при 20° C, но этот срок можно изменить

CORROCOAT CASPIAN

смешивания) / время жизнеспособности:	путем добавки ингибитора (см. Polyglass Application Data Sheet), а также существует Полигласс VEF WR для нанесения при низких температурах.
Растворители (разбавители):	Добавка растворителей может значительно ухудшить качество материала, и их использование с этим материалом запрещено . Можно сделать материал более жидким посредством добавления не более чем 1 литра стиролового мономера к 20 литрам Полигласс VEF WR. Следует помнить, что перенасыщение стиролом может значительно ухудшить качество покрытия и его химстойкость.
Упаковка:	10 и 20 литровая упаковка.
Срок хранения:	Основы и наполнитель (катализатор) - 6 месяцев при температуре ниже 200 °C в не вскрытой упаковке вне воздействия источников тепла и прямых солнечных лучей. Частые перемены температуры могут также снизить срок хранения материала. См. «другая информация» (“other information”) в Руководстве Коррокоут по продлению сроков хранения материалов.
Возможный колер:	Стандартный белый. Другой цвет - по предварительному заказу.
Теоретическая степень укрывистости:	1.33 метр ² /литр при толщине покрытия 750 микрон.
Объемное содержание нелетучих веществ:	Этот материал содержит летучую жидкость, преобразуемую в твердые вещества. Объем получаемых твердых веществ будет зависеть от условий протекания полимеризации. Обычно 99% состава материала преобразуется в твердое состояние.
Практическая степень укрывистости:	1.06 метр ² /литр толщине покрытия 750 микрон. Примечание: эти данные предоставлены добровольно и могут значительно отличаться в зависимости от условий нанесения, геометрии поверхности, характера проводимых работ и мастерства рабочего, наносящего материал. Компания «Коррокоут» не несет ответственности за возможные различия с приведенными данными.
Плотность:	Полигласс основа: 1.25 гр/см ³ . Полигласс наполнитель: 1.07 гр/см ³ .
Тип катализатора:	ПМЭК (перекись метилэтилкетона), тип P2-45.
Соотношение при смешивании:	98:2 основа к наполнителю (информация об ингибиторе на стр. Application Data Sheets).
Точка возгорания:	28° C
Твердость:	Твердость по Барколу - боееи40 после полного отверждения.
Температурные ограничения:	110°С в погружных условиях 165°С в непогружных условиях Нижний предел не установлен.
Абразивостойкость:	122 мг потерь/ 1000 циклов/ 1000 гр. нагрузки (абразивный диск H18).
Время через которое возможно нанесение следующего слоя:	Очень важно не превышать максимальный срок, через который можно наносить следующий слой покрытия, учитывая, что он в значительной степени зависит от условий окружающей среды. Минимальный период времени, через который можно наносить следующий слой покрытия – это, когда предыдущий слой подсох, но еще липкий на ощупь. Максимальный период времени, через который можно наносить второй слой покрытия – 48 часов при 20°С. Сильное ультрафиолетовое излучение/солнечные лучи значительно сокращают время, через которое возможно нанесение

CORROCOAT CASPIAN

следующего слоя покрытия. По истечении максимального срока, через который можно наносить следующий слой, адгезия значительно снижается. Любое дальнейшее нанесение материала в этой фазе следует проводить как ремонт покрытия, то есть провести дробеструйную очистку поверхности материала, чтобы получить нужную для адгезии шероховатость поверхности. **Нельзя применять стирол** для реактивации поверхности, так как это ухудшит адгезию между слоями. Не допускайте загрязнения предыдущего слоя покрытия. Обеспечьте вентиляцию в период отверждения покрытия.

Время отверждения: При стандартном содержании ингибитора – 6 часов до состояния сухой на ощупь пленки покрытия, 3-4 дня для полного отверждения при 20°С, но в некоторые среды можно погружать уже после 24 часов. Пост-подогрев способствует приданию покрытию лучшей абразивостойкости и химстойкости.

Очищающая жидкость: МЕК (метилэтилкетон), МИК (метилизобутилкетон) до отверждения покрытия.

Все приведенные данные приблизительны, получены опытным путем при использовании качественного материала, полимеризация которого прошла надлежащим образом. Информация по нанесению материалов приведена в “Corrocoat Manual”. Если у вас возникли вопросы, пожалуйста, обращайтесь в техническую службу Corrocoat.

01/ 2013